

Общество с ограниченной ответственностью
"Черномортрансгаз"
Производственная лаборатория

Паспорт газа № 80

Место отбора: ГРС Нижегородский

Время, дата отбора: 14:05 ; 25.11.2024 г.

Дата выдачи: 26.11.2024 г.

Условия отбора: P: 23.6 кгс/см² t: 13.0 °C

Пробоотборник № 33629

Результат проведения анализа:

1. Компонентный химический состав газа, определённый
хроматографическим методом, согласно ГОСТ 31371.7-2020. Метод В

Компонент	Концентрация, мол. %	U_расш, мол. %
метан	94.5524	0.3177
кислород	0.0058	0.0006
диоксид углерода	0.2831	0.1783
азот	0.5933	0.1055
этан	3.2063	0.2263
пропан	0.9949	0.0365
и-бутан	0.1540	0.0726
н-бутан	0.1501	0.0735
нео-пентан	менее 0.005	0.0004
и-пентан	0.0259	0.0235
н-пентан	0.0183	0.0291
гексан	0.0128	0.0393

2. Физико-химические показатели газа, рассчитанные согласно ГОСТ 31369-2021
при стандартных условиях: t измерений + 20 °C и 101,325 кПа,
t сгорания +25 °C и 101,325 кПа

Параметры расчёта	Значение	Расшир. неоп.абс.ед.
Фактор сжимаемости	0.9979	0.00009
Объёмная теплота сгорания высшая, МДж/м ³	38.54	0.25
Объёмная теплота сгорания низшая, МДж/м ³	34.79	0.23
Плотность, кг/м ³	0.7118	0.0059
Плотность относительная	0.5909	0.0049
Число Воббе высшее, МДж/м ³	50.14	0.2

Примечание: _____

Ведущий инженер:

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЧЕРНОМОРТРАНСГАЗ»
ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ

Кутанова Н.Е. Кутанова Н.Е.

Начальник лаборатории:

Булгакова Н.П. Булгакова Н.П.

Заключение о состоянии измерений в лаборатории № 6.0046.24 от 15.10.2024 г.
Действительно до 08.07.2025 г.